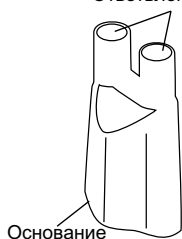


Инструкция по монтажу термоусаживаемой концевой заделки для предизолированных трубок TUBETRACE и THERMOTUBE FAK 10A-B-C



Ответвления



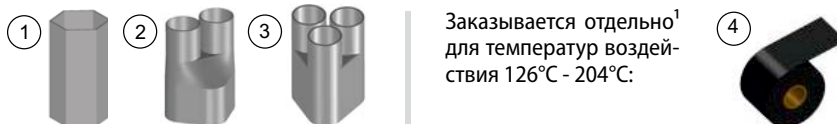
Основание

Тип изделия	Кол-во выводов	Внутренний диаметр основания (дюймы)		Внутренний диаметр ответвления (дюймы)		Макс. наружный диаметр трубки (мм)
		Перед термоусадкой	После термоусадки	Ответвления	Основание	
FAK-10A	1	2.00	0.375	2.00	0.375	1.95
FAK-10B	2	2.00	1.40	0.75	0.350	2.35
FAK-10C	3	2.40	1.40	1.13	0.500	2.35

Приемка, хранение и обслуживание

- Убедитесь, что получен именно нужный тип изделия.
- Проверьте материалы на отсутствие повреждений при транспортировке.
- О выявленных повреждениях известите перевозчика.

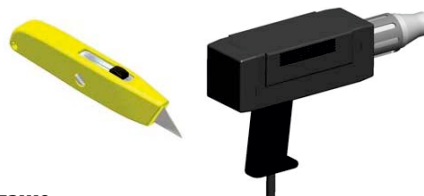
Состав набора



Заказывается отдельно¹ для температур воздействия 126°C - 204°C:

Позиция	Количество	Описание
1	1	Термоусадка с одним выводом (для FAK 10A)
2	1	Термоусадка с двумя выводами (для FAK 10B)
3	1	Термоусадка с тремя выводами (для FAK 10C)
4	1	Самовулканизирующаяся лента (рулон)

Требуемые инструменты



Меры безопасности при монтаже

- Сохраняйте конец трубки, нагревательный кабель (если применяется) и компоненты набора в сухом виде
 - Отключите подачу питания перед производством заделок и подключений нагревательного кабеля
 - Все характеристики продукта гарантируются в случае использования оригинальных материалов, поставляемых компанией Энергия Тепла. Прочие материалы, поставляемые клиентом, должны быть одобрены для данного применения
 - Каждая цепь электрообогрева должна быть защищена УЗО
 - Установка должна выполняться согласно настоящему руководству и требованиям местных норм и правил
 - Лица, выполняющие монтаж данного продукта, несут ответственность за соблюдение утвержденных норм безопасности
 - Во время монтажа следует применять индивидуальные средства защиты
- За дополнительными вопросами обращайтесь в компанию Энергия Тепла.

Применение

- Термоусаживаемая заделка FAK 10A применяется с предизолированными трубками диаметра до 50 мм с одной трубкой размером до 13 мм.
- Термоусаживаемая заделка FAK 10B применяется с предизолированными трубками типов SE или SP диаметра до 50 мм.
- Термоусаживаемая заделка FAK 10C применяется с предизолированными трубками типов ME или MP диаметра до 60 мм.

Максимальная рабочая температура 125°C¹

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Для применений с технологическими температурами 126°C ... 204°C применяется самовулканизирующаяся лента. Одного рулона достаточно для осуществления примерно 15 заделок. Для применения с более высокими температурами (выше 204°C) используйте FAK-SSHT.

Инструкция по монтажу термоусаживаемой концевой заделки для предизолированных трубок TUBETRACE и THERMOTUBE FAK 10A-B-C

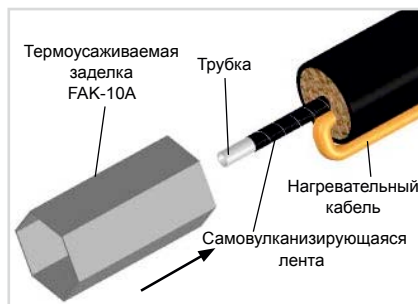
FAK-10A



Шаг 1а.

Освободить предизолированную трубку от оболочки и теплоизоляции на необходимую длину.

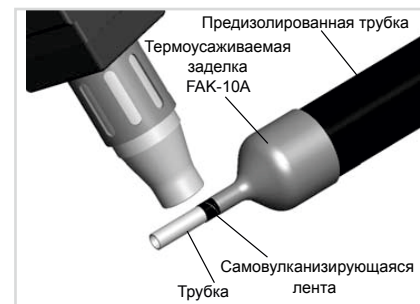
Для предизолированных трубок типов SE/ME, загибая кабель, потребуется дополнительно применить клей-герметик RTV-2 для лучшей защиты от попадания влаги, также можно применить набор FAK-10B (смотри шаг 2B).



Шаг 2а.

Смонтировать изделие на конец предизолированной трубки и произвести термоусадку.

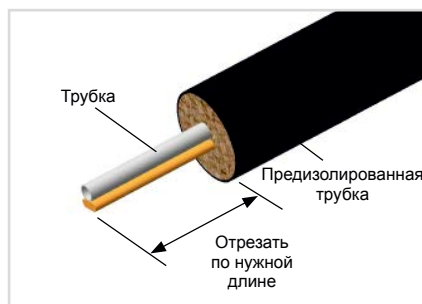
Для применения с технологическими температурами 126°C – 204°C обмотать трубку тремя слоями самовулканизирующей ленты с 50% перекрытием.



Шаг 3а.

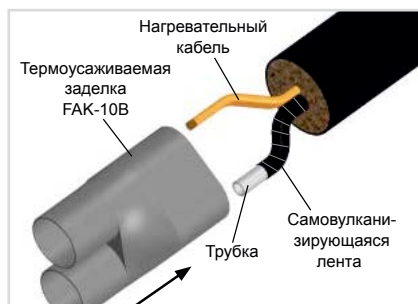
Нагреть до тех пор, пока термоусадка полностью не усадится на оболочке предизолированной трубки.

FAK-10B



Шаг 1б.

Освободить предизолированную трубку от оболочки и теплоизоляции на необходимую длину.



Шаг 2б.

Смонтировать изделие на конец предизолированной трубки и произвести термоусадку.

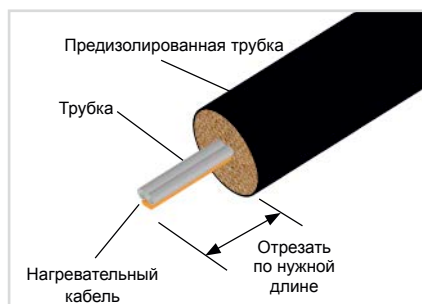
Для применения с технологическими температурами 126°C – 204°C обмотать трубку тремя слоями самовулканизирующей ленты с 50% перекрытием.



Шаг 3б.

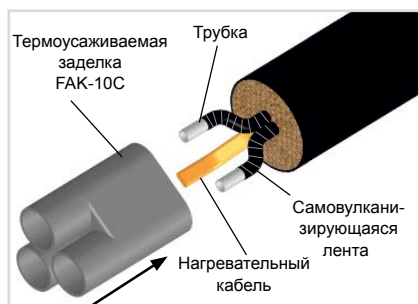
Нагреть до тех пор, пока термоусадка полностью не усадится на оболочке предизолированной трубки.

FAK-10C



Шаг 1с.

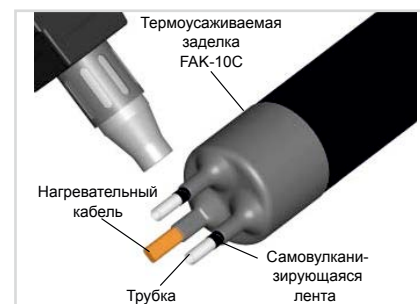
Освободить предизолированную трубку от оболочки и теплоизоляции на необходимую длину.



Шаг 2с.

Надеть изделие на конец предизолированной трубки и произвести термоусадку.

Для применения с технологическими температурами 126°C - 204°C обмотать трубку тремя слоями самовулканизирующей ленты с 50% перекрытием.



Шаг 3с.

Нагреть до тех пор, пока термоусадка полностью не усадится на оболочке предизолированной трубки.